

## Kontinuierliche Öfen



- Komplett oder teilige Durchlauföfen zur Einbindung in eine Wärmebehandlungslinie mit Be- und Entladeeinrichtungen
- Zum Tempern, Brennen, Glasieren, Sintern, Blähen, Trocknen und Kühlen von pulverigen bis stückigen Gütern jeder Form und Orientierung
- Mehrzoniger Aufbau mit Wärmerückgewinnung
- Modulbauweise für leichte und kostenneutrale Wartungsarbeiten
- Strahlungs- oder / und Umluftheizung
- Einsatz hochwertiger mehrschichtiger Isolationswerkstoffe, Energie- und leistungsoptimierte Dimensionierung
- Geringe thermische Masse, schnelle Heiß- Kalt Zyklen
- Einsatzorientierte Transportmittel Band, Kette, Kettenband und Stationen
- Selbstjustierende Bandantriebe mit Umrichterbetrieb



# MUT ADVANCED HEATING



## Als Zubehör erhältlich:

- Abgasanlagen mit Katalytischer Nachverbrennung
- Heißgasfilter
- Stahlretorten bis 1000°C
- Nicrofer Retorten bis 1200°C
- Auftragsilos und Einrichtungen für Pulver
- Handling
- Sprühstationen
- Wägeeinrichtungen